

l'écho du chaudron

BULLETIN DE LIAISON DES COMPAGNONS CHAUDRONNIERS DU DEVOIR

Janvier 92 N° 5

Vite, vite, nous terminons notre modeste * En tous cas, nous vous souhaitons
numéro pour vous présenter nos voeux à * beaucoup d'enthousiasme, des tas
temps en ce début d'année. * de projet à concrétiser et un
91 est déjà derrière avec sa guerre * moral en acier trempé.
et ses 365 jours différents, l'avenir *
nous dira ce que nous réserve 1992 * Nous comptons sur vous pour nous
A l'avant garde, les Compagnons connais- * faire profiter de vos supers ex-
sent déjà l'Europe, mais peut-être cette * expériences Merci de les adresser
perspective ouvrira t-elle des portes à * à notre nouvelle adresse :

certaines.

Dominique et Véronique VINCENT
14 rue du Bocage
33290 BLANQUEFORT
Tél. : 56 35 10 67

Le nouveau procédé de soudage "TGX"

Par Manceau La Patience

Jusqu'alors, les tubes en acier inoxydable étaient assemblés par soudage mono facial sans support. Le procédé TIG convenait pour la passe de fond grâce à l'utilisation de l'argon ou autre gaz neutre comme protection.

Mais ce système exige une grande quantité de gaz et beaucoup de temps, il ne garantit pas toujours un soudage de bonne qualité. Il existe un nouveau système : La baguette fourrée TIG "TGX" développé par Kobe Steel.

La caractéristique est que le flux dans le fil évite l'oxydation du cordon, même sans protection gazeuse et la passe de fond se soude facilement, le maniement de la baguette n'engendre aucune difficulté, par conséquent les frais de main d'oeuvre sont diminués.

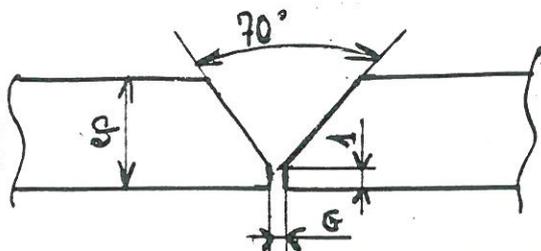
La baguette produit une quantité suffisante de laitier qui recouvre les deux côtés de la passe de fond. Le laitier s'enlève facilement après le soudage et donne un bel aspect au cordon. Le fil fond facilement et il n'y a pas de gaspillage de flux ou absorption d'humidité.

Diamètre 2,2 mm/longueur : 1 000mm. Pour faciliter la passe de fond, il n'y a pas de normes pour le TGX. TGX 308 L, 316 L, 309L, 347.

En ce qui concerne la procédure de soudage, elle reste identique à celle de la baguette TIG pleine. Il faut toutefois faire attention à certains points :

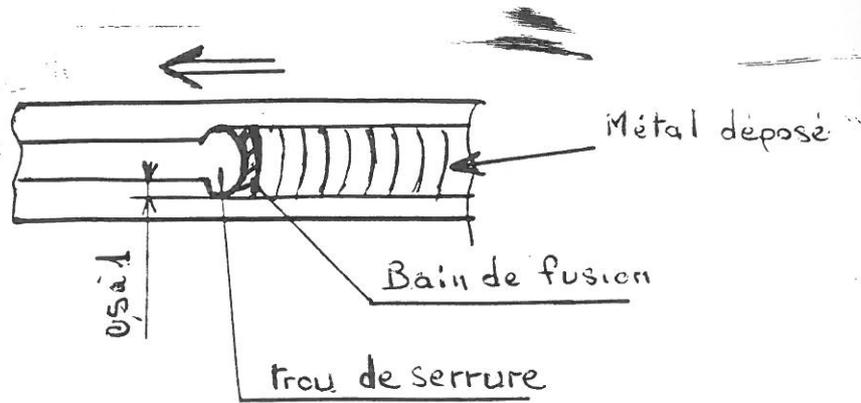
- chamfreins : ils doivent être propres

ép. : 4 mm ---> G = 2 mm
6 " ---> G = 2,5 mm
10 " ---> G = 3 mm



l'angle et le talon ne changent pas (faire des essais)

La formation du trou de serrure est essentielle et pour cela il faut obtenir suffisamment de laitier à la surface arrière pour que la protection soit complète. Si le trou n'est pas fermé le laitier fondu ne pénètre pas à la face arrière, car le trou trop grand entraîne un cordon trop volumineux et cela n'est pas souhaitable.



Contrairement à la baguette TIG ordinaire, il ne faut pas faire fondre autant de métal en une seule fois.

Si l'on enferme trop la baguette dans le bain, celle-ci ne fond pas assez donc défaut. Le contraire provoque un cordon trop petit.

Le rendement du TGX est légèrement moins élevé $\approx 90\%$ par rapport à celui du TIG plein, cela en raison du flux.

En pratique de soudage, il faut absolument limiter le plus possible la longueur de l'arc, et les courants de soudage utilisés seront :

épaisseur 3 - 5 mm	80 - 90 Ampères
" 6 - 8 mm	90 - 105 Ampères
" ≥ 10 mm	90 - 110 Ampères

Le laitier doit rester à l'arrière pour éviter l'oxydation, notamment lors des passes de remplissage. Il faut limiter l'utilisation du TGX à la passe de fond, les autres passes peuvent très bien être réalisées à l'électrode.

Cet aperçu de cette nouvelle technique reste un peu succinct car nous n'avons utilisé ces baguettes qu'à titre d'essais et donc je fais appel à vous, si vous avez un peu plus d'expérience, faites en part...

A G E N D A A G E N D A A G E N D A A G E N D A A G E N D A A G E N D A

QUELQUES DATES A RETENIR

ANNEE A : DU 10 au 25 JANVIER à NIMES, EPONE, DIJON

ANNEE B : DU 27 AU 31 JANVIER à STRASBOURG

CONGRES : Les 8, 9, 10 mai 92 à STRASBOURG

ASSISES : 19, 20 JUIN 92 A RODEZ (AVEYRON)

COMMISSION DES ATELIERS : SAMEDI 11 JANVIER 92

COMMISSION DES RITES : SAMEDI 18 JANVIER 92

REUNION MAITRES DE STAGES + RESPONSABLES DE CORPORATION : SAMEDI 8 FEVRIER

LABORATOIRE D'ETUDE : SAMEDI 7 MARS 92

P. O. : 18, 19, 20 mai 92 - Ci-dessous nombre d'inscrits dans les sièges

LILLE 2	ANGERS 2	DIJON 1	BORDEAUX 2	TOTAL 26 INSCRITS
MUIZON 3	NANTES 2	ST ETIENNE 1	COLOMIERS 2	
STRASBOURG 3	EPONE 2	MARSEILLE 3	TOURS 2	
CENTRE DE	CENTRE D'	GRENOBLE 1	CENTRE DE	
LILLE 6	ANGERS 6	CENTRE LYON 6	BORDEAUX 6	



LES COMPAGNONS DU DEVOIR

A LA CORPORATION DES CHAUDRONNIERS

Chers Compagnons,

Le présent contenu de ce dossier vous sensibilisera, je le souhaite, sur l'expérience d'un compagnon chaudronnier en Amérique du Nord à Montréal, au Québec, province du Canada.

En introduction, je vous ferai part de mes premiers pas dans cette ville, présentation de la prevote, mes démarches à la recherche d'un job, etc...

Suivi d'un récapitulatif de mes objectifs pour la corporation, une présentation du pays, sa situation géographique, politique, un rapport sur l'historique de ce territoire, la présentation, au niveau du recrutement, du premier apprenti Chaudronnier Québécois, ainsi que toute information nécessaire pour le pays, Compagnons, Aspirants, désireux d'acquérir ce genre d'expérience très enrichissante.

Bienvenue au QUÉBEC

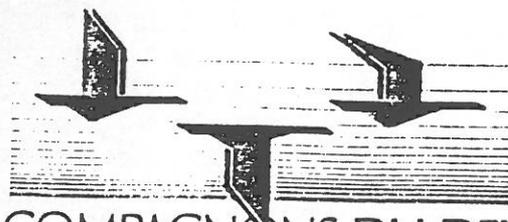
Province du CANADA

*Pays METIVIER
Manceau la Générosité
Compagnon Chaudronnier*

PM/lb

*Association ouvrière
des Compagnons du Devoir
du Tour de France*

constituée selon la loi de 1901 reconnue d'utilité publique



LES COMPAGNONS DU DEVOIR

INTRODUCTION

Arrivé le 19 septembre à Montréal, l'accueil des Montréalais et des compagnons fut très chaleureux.

Mon séjour débuta par une tournée des Compagnons sédentaires très présents et actifs dans cette ville, suivi d'une période de 10 jours, qualifiés de touristique, à la visite de centres culturels, sites historiques, visites guidées à travers la ville, etc.

Afin de faciliter les démarches administratives, un Compagnon sédentaire Carrossier, établi à son compte à Montréal, m'avait établi un contrat de travail nécessaire à mon entrée au Québec.

Mais, bien évidemment, il me fallait désormais partir et prospecter un emploi lié à la nature de mon métier et à mes objectifs sur ce territoire. Mes divers contacts avec des agents de placement et employeurs me permettraient en parallèle de faire connaître le Compagnonnage et d'établir des contacts.

Le 5 octobre 1989, je contactais la Compagnie FALCO, spécialisée dans les équipements et systèmes en acier inoxydable pour les industries laitières, alimentaires, chimiques, pharmaceutiques, etc. Une sélection rigoureuse m'attendait du fait de la présentation d'un c.v. difficilement crédible vis-à-vis de mon âge (sachant qu'ici les professionnels qualifiés ont une moyenne d'âge de 38 à 45 ans).

La suite au prochain numéro...

Le samedi 14 décembre 91 à LILLE, s'est tenue une réunion entre les pays : BLATEAU, JOUAN, GRAZA, HEBERT, LESIOUR, VOLAND. Les points suivants ont été évoqués - Niveau de nos jeunes C.F.A. / Conditions d'accueil et de matériel / préparation aux CAP/BEP rénovés (C.N, T.A.O, etc...) / Contenu des stages.

MARIAGES

BRETON COLLIOU et Sabine GAUTIER en l'église de Saint Pierre Saint Paul à GUIDEL dans le MORBIHAN, beaucoup de joies et bonheur aux futurs mariés.

L'annonce qui suit n'est pas de la première fraîcheur, mais vous comprendrez qu'un océan nous sépare, et qui dit facteur ne dit pas rameur....:

Le pays METIVIER installé au CANADA avec Sylvie ARSENEAU citoyenne canadienne. Ne réservez pas vos billets la noce est terminée...cela se passait le 12 août dernier, mais il n'est jamais trop tard pour souhaiter un océan de bonnes choses au ex futurs mariés...

Toujours dans les alliances internationales le Pays Duchesne s'est marié civilement le 24/12/91 en BELGIQUE avec Nadine LINCKONS. Le mariage religieux est prévu pour le 8 août 92 à HOMBORG (BELGIQUE) ce qui vous laisse le temps de vous organiser...

NAISSANCES

Le 20 novembre 1991, le petit Maxime NOUET est né ; nous souhaitons fortement à la maman que le débit de larmes de l'héritier ne soit pas à la mesure du débit de blagues racontées par le père...Bravo en tous cas et bien du plaisir aux parents.

Dans les vignes Alex PARROT a vu le jour le 23 novembre papa n'est pas peu fier de son adorable bambin...Félicitations à Marie-Noëlle et Frank.

Et pour commencer l'année, le 10 janvier : Alizée TESSIER, tant attendue et si pressée d'arriver. Bonne brise à ANGEVIN et ANNIE.

COMPTE RENDU DU STAGE DE MARSEILLE

Par les pays HABASQUE et VOIRIN

Ce stage s'est déroulé du 7 au 12 octobre 91 à Marseille, avec le Pays Bruno VOLAND comme maître de stage. Onze stagiaires initialement prévus, neuf présents. Le stage fut divisé en deux groupes, d'une part l'année B avec les pays : Vivien VOIRIN, Stéphane HABASQUE, Sylvain BARBÉ, Denis VENHERT, Eddy SOLEILHAVOUP, Bruno FAMIN.

d'autre part les "retours d'armée" comprenant les pays Yannick GERARD, Francis CHARPENTIER, Stéphane CHAPUT.

Au programme, deux heures de mécanique tous les matins de 8 à 10 H avec la professeur de mathématique du siège, au total 10 H. Une heure de présentation du stage et des stagiaires. Deux heures de cours sur l'O.S.T. (Organisation Scientifique du Travail).

Pour les années B : préparation d'une pièce de progression (poche de coulée) développement + gamme + préparation, analyse, traçage des piquages sur bidon, fonds bombés sur tôles à plat (total 22 H)

Pour les "retours d'armée" : travail sur un dessin de dégazeur puis une présentation du codap, d'un dossier de fabrication, des AQUAP et du sujet. Ils ont effectués ce travail dans les mêmes conditions que dans un bureau d'étude (total 22 H)

En outre, nous avons visité SOLLAC, située à FOS sur Mer. SOLLAC FOS est une usine d'élaboration et de première transformation d'aciers plats, elle est capable de produire chaque année plus de 4 millions de tonnes de tôles destinées aux secteurs de l'automobile, de l'électro-ménager, du bâtiment, des travaux publics, du matériels ferroviaire...cette usine dispose d'une surface de 1 600 Hectares. La

visite de G.T.M. avec le Compagnon SORIN (C. maçon), entreprise spécialisée dans le béton moulé. Visite intéressante au niveau des moules, le parc est impressionnant (escaliers, colonnes, panneaux muraux, etc...) Visite de COMEGAR, entreprise de chaudronnerie, où nous attendaient les pays MARCHAUD et PELLETIER. L'auvergnat nous expliqua le fonctionnement des pièces fabriquées pour l'usine d'aluminium Péchiney, des transporteurs d'alumine et de l'organisation de l'entreprise (devis, préparations, sorties matières, lancement de la production...)

Le C. PECHINET a fait une intervention de deux heures sur l'avancement du travail dont le but consiste à définir le temps par phase de travail, le pourcentage d'avancement par semaine et les estimations en temps sur un appareil.

Le C. TURRON, compagnon passant charpentier A.L.C.D.C., est intervenu lors d'une causerie et nous a raconté comment il a vécu et profité de son Tour De France, la naissance de l'Association, sa création...

Le vendredi soir nous étions conviés par le Compagnon THUREAU à prendre le café et digestif et à déguster les gâteaux de Jeannette. Samedi matin direction l'A.S.F.E.M. centre de formation à Vitrolles, où le Compagnon CHEMIN nous attendait pour nous initier au fonctionnement d'une poinçonneuse à commande numérique.

Pour conclure le stage, nous avons établi le bilan et fait un point critique. Puis nettoyage de la salle de cours et repas de fin de stage où nous avons invité la corporation de Marseille.

TRAVAUX DE RECEPTION :

LYON : Yannick GERARD

LILLE : Hubert COIFFARD

EPONE : Philippe Merel et Rodolphe BELLET

DIJON : Sébastien RETAIL

MUIZON : Stéphane CHAPUT

Christophe BENOTTEAU

NIMES : Xavier PERLY (BEZIERS)

vitrine pour présenter les cuivres

moule d'un kayak

maquette d'un prototype d'aquascope sous-marin en alu.

fondoir pour élaboration de crèmes de beauté.

incinérateur pour la maison de Muizon

corps de pompe en inox

bureau coffre pour le bureau de passage de Nîmes

RECRUTEMENT

Cette année il y aura dans toutes les maisons du Tour de France, des portes ouvertes ; mais à l'inverse des autres fois, la date ne sera pas nationale. Chaque maison organisera entre mi-février et mi-mars ses propres portes ouvertes. La participation des chaudronniers est primordiale, car les retombées ne sont pas à négliger : en 91 par exemple, si nous avons pu ouvrir notre 4ème C.F.A. c'est en majeure partie grâce à notre implication aux portes ouvertes. Il est bien évident que jeunes et parents sont intéressés par les métiers

mis en valeur, à nous donc, d'être attractif et dynamiques. Mettez-vous en rapport avec le Prévôt de votre ville pour connaître les dates et vous organiser. Surtout si vous avez des idées des suggestions ou des besoins, n'hésitez pas à contacter le pays VOLAND à LILLE.

La Commission du Recrutement

OUVERTURE DE CHAMBRE

Le 1er décembre les Compagnons Chaudronniers de Nantes ouvraient leur chambre qui porte le beau nom de "TOLERANCE", le 1er en Ville en est le Pays COLLIU.

Le samedi suivant les Compagnons Chaudronniers se retrouvaient pour ouvrir la Chambre de Bordeaux "LA PATIENCE". Parmi les 10 sédentaires c'est le Pays TESSIER qui a été élu 1er en Ville. A cette occasion un passage de st ELOI a été organisé et 8 chaudronniers ont été reconnus Compagnons Finis.