

l'écho du chaudron

BULLETIN DE LIAISON DES COMPAGNONS CHAUDRONNIERS DU DEVOIR

L'écho du chaudron N°14 JANVIER 1996

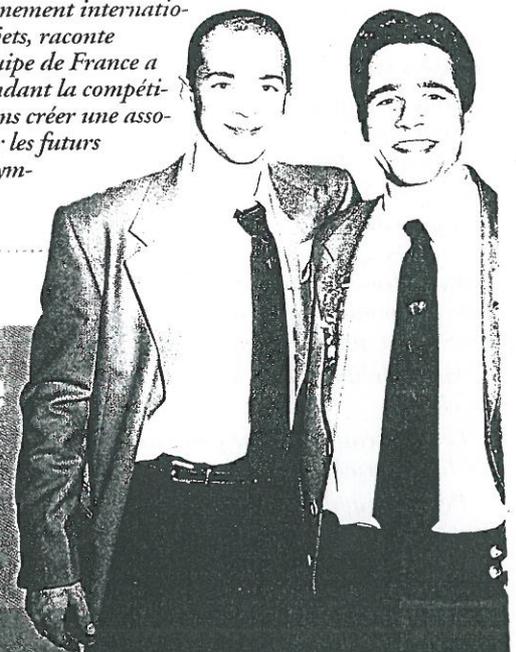
Nous profitons de ce numéro 14 , pour vous présenter nos meilleurs voeux à tous. Que cette année vous amène la joie et le bonheur dans vos familles.
Bonne année et bon courage à tous.

Manceau le Réfléchi,
Breton la Bonne Volonté,
Artésien le Bon Exemple

OLYMPIADES DES METIERS



Pas de médaille, mais la joie d'avoir participé à un événement international ! « J'ai des projets, raconte Guillaume. L'Equipe de France a été très soudée pendant la compétition et nous voulons créer une association pour aider les futurs candidats aux Olympiades. »



LE PODIUM POUR L'EQUIPE DE FRANCE !

La cérémonie de clôture a réuni 3000 participants à la salle de l'Asphaballe à Villeurbanne. La Corée, grande championne des Olympiades a rafé 18 médailles dont 10 d'or, suivie de près par Taiwan avec 17 médailles.

**Expert responsable
de sélection en chaudronnerie**



**33^{es} Olympiades
des Métiers**

Quelle belle vitrine de métiers que les 33^{es} Olympiades des Métiers nous ont offert !

Plus de 200 000 visiteurs ont parcouru les quarante-trois métiers exposés.

Des jeunes concurrents, de moins de 22 ans venus de 29 pays, nous ont démontré leur savoir-faire, et surtout ont permis à des centaines de jeunes, des lycées et collèges d'apprécier et de découvrir les métiers manuels de nos différents secteurs d'activité (Métallurgie, Bâtiment, bien de la personne...).

Un certain nombre d'experts par métier ont travaillé sur l'élaboration des sujets, quelques jours avant les épreuves.

Pour l'épreuve de chaudronnerie, 8 experts présents (Français, Allemand, Taïwanais, Japonais, Néo-Zélandais, Suédois et Suisse).

A tour de rôle chacun présente et fait valoir les qualités de son sujet (sujet défini selon une description internationale commune) constitué de plans, développement, photos et maquettes.

Après délibération, le sujet Allemand fut choisi.

Leur travail a ensuite consisté à assurer le matériel nécessaire à l'exécution.

Pendant quatre jours les jeunes, ont réalisé un sujet d'une durée de 22 h 00.

Dix candidats en chaudronnerie (France, Allemagne, Corée, Japon, Taïwan, Irlande, Suède, Australie, Nouvelle-

Zélande) se sont affrontés dans une épreuve en 1,2 mm d'épaisseur (ADX), comprenant une embrication de volume, complexe, transformation, culotte, virole, etc.

Une 1/2 journée leur a tout d'abord été allouée pour leur permettre d'installer leur outillage et se familiariser avec les différentes machines, postes à souder...

Le jeudi 12 octobre, la première journée d'épreuve a commencé par une heure d'étude obligatoire pour les candidats, explication et présentation du sujet par les experts. Durant cette heure, ils ont pu poser des questions, des inter-prètes les ont aidés à surmonter les problèmes de langue pendant le concours.

Ensuite les dés étaient jetés et la compétition a vraiment commencé.

Traçage sur tôle d'épreuve, débit des développés, formage des éléments, assemblage, soudage et finition ont été au menu de nos jeunes tôliers durant ces quatre jours.

Pendant l'épreuve, le candidat ne peut compter que sur ses connaissances, les experts sont neutres et objectifs, des conversations ne peuvent avoir lieu qu'en présence d'un tiers.

Chacun d'entre eux a donné le meilleur de lui-même pour son équipe et sa nation.

Dimanche 15 octobre à 15 h 30, l'épreuve s'est terminée, chaque candidat a réussi à finir sa pièce dans le temps imparti.

C'est le grand OUF ! Ils peuvent enfin se relâcher, photo de groupe, échange d'outils, cadeaux et échange d'adresses.

Des contacts avec des collègues du monde entier, malgré les barrières linguistiques, conduisent souvent à la naissance d'amitiés durables.

Les deux jours qui ont suivi, les experts évaluent les résultats, suivant un barème de correction établi au préalable.

Les notations ont été faites par ordinateur, des listes de classification dans chaque métier sont établies.

Le trio asiatique a dominé une nouvelle fois cette épreuve, Frédéric Vas-

seur * nous a représenté dignement, il a réalisé une pièce de très bon niveau (16,60/20), compte tenu de l'inégalité de préparation intensive avec ses homologues asiatiques, sur ce type de pièces. Il peut être fier de sa prestation.

Résultats

	Points/600	Note/20
1. Corée	546 pts	18.20
2. Japon	536 pts	17.86
Taïwan	536 pts	17.86
4. Australie	510 pts	17.00
5. Allemagne	503 pts	16.76
6. France	498 pts	16.60
7. Irlande	481 pts	16.00
8. N-Zélande	475 pts	15.80
9. Suisse	473 pts	15.75
10. Suède	451 pts	15.03

Le lundi 16 octobre après-midi, experts et candidats et quelques observateurs étrangers ont été accueillis à la cité des Entreprises de Lyon par M. Rieffel, président du S.N.C.T. Sud-Est, le programme fut le suivant, visite de l'atelier de chaudronnerie et soudage du centre de formation AFPM.

Ensuite, en autocars, nous nous sommes dirigés à Romans (38) à l'entreprise SDMS (chaudronnerie blanche) où le directeur nous a reçu chaleureusement.

Sa société nous a impressionné par la mise en œuvre et la qualité du travail réalisée dans des matériaux spéciaux (inoxydables).

Nous avons fini cette journée par un repas convivial où nos invités ont pu apprécier les spécialités lyonnaises.

Merci encore à M. Rieffel, M. Lebon, Mme Weil pour cette journée.

Ces Olympiades ont été une réussite, promouvoir les métiers manuels par la démonstration, en intéressant une grande population de jeunes sur le chemin de l'orientation professionnelle.

Par contre, dans notre métier nous avons encore beaucoup à faire sur les moyens de la préparation, un statut particulier, un contrat de qualification d'un an pour le candidat et son suppléant ne serait pas du luxe !

Ce concours international met en valeur l'intelligence de l'action qui doit être reconnue.

Ces Olympiades nous offrent l'occasion de valoriser la formation professionnelle, de promouvoir les métiers et une image plus exacte de ceux-ci, à la jeunesse elle-même et à la société toute entière.



Echange d'outils entre F. Vasseur et le candidat Japonais.

* Vasseur Frédéric, contrat qualification entreprise Comela (69) en formation chez les Compagnons du Devoir.

Je profite de la parution de "L'ECHO DU CHAUDRON", pour vous entretenir sur les Olympiades des Métiers, en particulier sur notre épreuve de Tôlerie.

Je ne m'attarde pas sur les 33èmes OLYMPIADES DES METIERS de LYON, car vous étiez tous présents et avez pu constater de l'ampleur, de l'organisation, de l'esprit et la motivation des participants quel que soit le métier ou la nation.

A LYON, pour notre métier, une satisfaction, le fruit du travail depuis plusieurs concours sur l'évolution de la description du métier, a enfin abouti sur une mise en oeuvre plus caractérisée, plus d'actualité auprès de nos entreprises.

- . De nouvelles machines apparaissent sur le descriptif :
 - > Presse.Plieuse C.N.
 - > Guillotine C.N.
 - > Machines d'emboutissage (Type HIBLER, PULLMAX).

. Abolition de la méthode de tranchage.

. Apparition du soudage T.I.G.

. Pour les 34èmes Olympiades en 1997, il y aura dans le sujet, une partie en Inox.

Donc, finies les méthodes particulières type concours ! (tranchage de la tôle, ...).

Maintenant, la retransmission auprès de nos jeunes pour ce concours, s'adresse à tous les compagnons, particulièrement aux tôliers.

Plus de polémiques sur le concours, désormais, la préparation aux Olympiades se calquera sur notre formation (Stage Traçage, Soudure, Formage, etc...).

Bien entendu, il faudra toujours des regroupements spécifiques, comme les années précédentes dans le cadre des stages à la carte.

Comme en 1994, des sélections régionales auront bien lieu, et là, j'espère que tous les itinérants dont l'âge correspond à la limite (22 ans maxi dans l'année du concours) se présenteront dans les différentes régions, afin de se confronter entre eux, et bien sûr aussi, avec d'autres jeunes venant de divers centres de formations.

A la suite, les dix meilleurs s'affronteront pour une finale nationale.

Je souhaite cette année que les compagnons sédentaires s'impliquent dans ces sélections régionales (mise en place, notations...).

A LYON, en Octobre, les OLYMPIADES n'ont pu que motiver ! et valoriser notre métier ; c'est pourquoi, j'espère qu'un bon nombre de jeunes itinérants s'inscrivent dès maintenant, pour commencer au plus vite, la préparation (Ci-joint, fiche d'inscription).

En ce qui me concerne, j'arrive au bout de mon engagement qui était de trois concours. Donc, je profite pour vous informer que le Pays BOBO Franck assurera la fonction d'Expert/Responsable de Sélection en Chaudronnerie pour les trois futures Olympiades.

Cette "gâche" me fut formidable, à travers le courage, la motivation et la bonne ambiance des jeunes.

Merci aux compagnons BELLET et COIFFARD qui ont su répondre présents pour la préparation et l'organisation.

N'oubliez pas notre prochain rendez-vous, Juillet 1997 à ST GALLES (SUISSE).

Encore une belle occasion de promouvoir notre métier, et de retransmettre notre savoir-faire.

Fraternellement !

CHAUDRONNIER UN METIER POUR DEMAIN

Compte rendu de notre exposition aux Olympiades des métiers.

Après une année de préparatifs pour la réalisation de la structure, des textes, la recherche des photos et la remise en état des maquettes, nous voici dans le Dôme central d'EUREXPO, à pied d'oeuvre pour effectuer le levage.

Face aux 200 m² de stockage des éléments et maquettes, nous sommes dix Compagnons et dix itinérants à nous répartir le travail, avec une certaine angoisse pour le bon déroulement du montage (nous n'avons que deux jour et demi pour tout monter et il n'y a pas eu de montage à blanc).

Deux jours auparavant nous nous sommes réunis au siège afin de définir les équipes et le mode opératoire.

A la fin de la première journée de travail, nos efforts sont récompensés, car toute la structure est entièrement assemblée et a fière allure. Nos malheurs se limiteront à une dizaine de trous contre-perçés sur six cents. Le deuxième jour est consacré à la mise en place du planché, de la moquette, branchement de l'électricité et placement des maquettes. Nos camarades de la vallée du Rhône semblent avoir des dons cachés pour la pose de la moquette. Le montage se termine le troisième jour à 14 h 00. Il ne nous reste plus qu'à nous détendre à la cérémonie d'ouverture où nous sommes tous conviés.

Le jeudi 12 octobre, dès l'ouverture, le stand est envahi par une vague de jeunes qui durera quatre jours. Totalisant environs 200 000 visiteurs, tous plus étonnés les uns que les autres, par les réalisations que comporte le métier de chaudronnier.

Beaucoup de familles viennent se renseigner sur le métier qu'ils semblent redécouvrir.

Le vendredi 13 à partir de 17 h 00 a lieu l'inauguration officielle des expositions

« Chaudronnier un métier pour demain » et « Charpente et construction bois ». En ce qui nous concerne, étaient présents, le président du S.N.C.T. Mer BASSE, le président de la section sud-est Mer RIEFFEL, l'inspecteur général représentant le ministre de l'éducation nationale Mer HAZARD et le premier conseiller C. HODUSSE. Les discours témoigneront des possibilités qu'offre notre profession pour les années futures, mais aussi du travail que nous devons effectuer afin de mieux honorer notre profession pour qu'un plus grand nombre de jeunes choisissent cette voix.

Cette exposition fut un grand succès populaire et médiatique dont les retombés pour l'image de la profession ne pourront qu'être positives. Il nous faut maintenant trouver d'autres lieux pour la placer. Pour cela nous sommes tous concernés, il faut en parler et faire pression autour de nous pour qu'elle soit accueillie dans le plus grand nombre de villes possible.

Le coté financier quant à lui n'est pas parfait, son prix de revient total est environs de 1,5 million de francs, et à ce jour il nous manque 300 000 francs pour arriver à équilibrer. Ce n'est qu'en la faisant voyager que nous pourrions combler ce déficit. Des cahiers des charges ont été distribués aux Provinciaux, aux responsables régionaux de formations. Les premiers en ville et en place repartiront avec un exemplaire à leur prochaine réunion, afin de présenter le projet et de connaître le budget nécessaire au déplacement de notre exposition. Toute fois, vous pouvez vous renseigner auprès du collège des métiers.

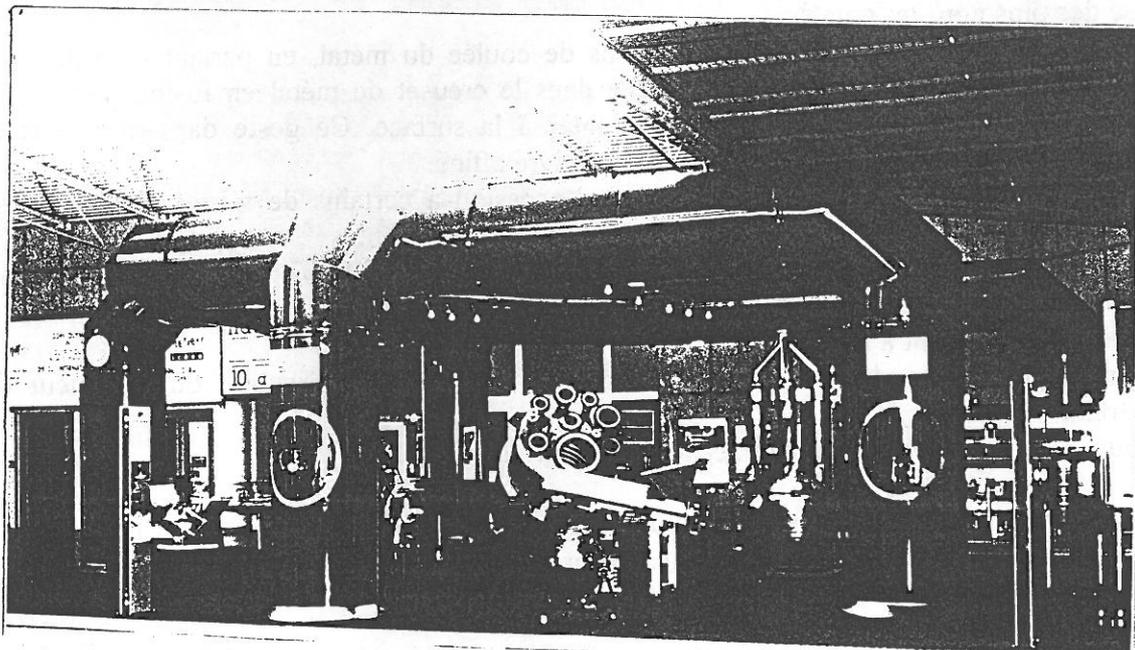
Nous ne devons pas être frileux car cela en vau la peine. Sur ces 400 m², notre métier est présenté sous ses différents secteurs d'activités, par des textes simples, de nombreuses photos et maquettes industrielles, ainsi qu'une structure imposante qui couronne le tout, donnant une dimension et un aspect moderne.

Lors du prochain congrès, une cassette vidéo vous sera présentée, montrant le montage, ainsi que le déroulement des quatre jours.

Vous souhaitant de bonnes recherches pour un lieu d'accueil, recevez, mes salutations les plus fraternelles et compagnonniques.

Périgord la Clé des Coeurs

VUE D'ENSEMBLE D'UNE PARTIE DE L'EXPOSITION



TRAVAIL DE RECEPTION

Nous sommes actuellement quatorze postulants dans tout corps de métier à nous réunir, dans notre ville de Nantes, une fois par mois.

Ces réunions mensuelles nous permettent d'organiser des causeries sur les symboles en collaboration avec le provincial et d'autres compagnons; d'autre part d'échanger nos expériences relatives au parcours qu'ensemble nous avons entrepris: la préparation du travail de réception;

Pour ma part, j'ai choisi de réaliser un plateau granulateur, à l'échelle 1/3, pièce qui trouve son application dans l'industrie agro alimentaire.

Son utilisation consiste en la granulation de la plupart des produits déshydratés.

Cette transformation s'effectue par un apport d'eau assuré par une rampe de pulvérisation. Les produits ainsi humidifiés prennent la forme de granulés, grâce à une cuve qui par son inclinaison et sa rotation décolle le produit de sa paroi.

Cette pièce peut par exemple être utilisé dans le processus de la fabrication de l'engrais.

Le plateau granulateur sera composé de deux parties:

_ L'ossature réalisée en acier.

_ La cuve et l'ensemble des éléments qui la compose seront en inox 304 L, car cette partie entre en contact avec le produit à transformer.

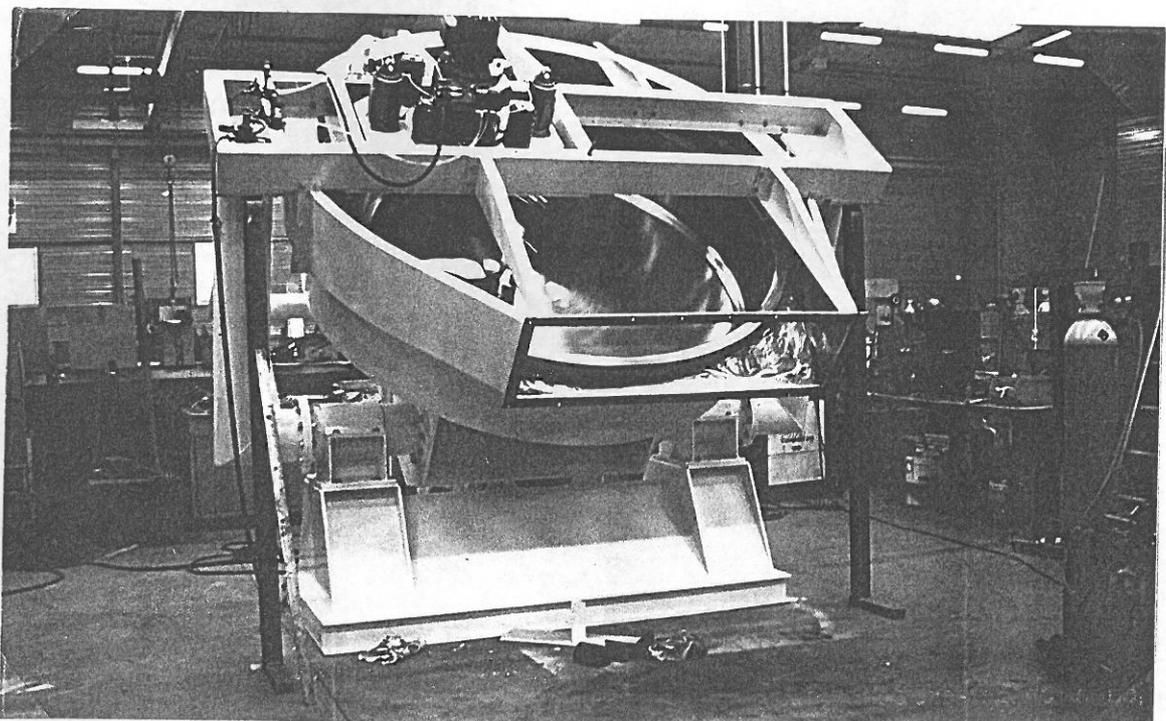
Par ailleurs, l'ensemble du plateau sera automatisé grâce à deux moteurs.

L'objectif à travers la réalisation de cet ouvrage est aussi de motiver les jeunes en exposant une pièce qui montre un autre aspect du métier de chaudronnier.

J'espère ainsi contribuer, par cet ouvrage, au recrutement des compagnons de demain.

Pays MAHIETTE Bruno
dit « Flamand »

Aspirant chaudronnier dans la ville de Nantes



GRENOBLE ET LA MER D'AIRIN

Lors d'une réunion à Lyon, nous avons arrêté la date du dimanche 4 juin, pour procéder à une coulée d'AIRAIN.

Nous étions accompagnés de nos itinérants de notre chambre de St Étienne, de nos épouses et de nos enfants, afin que tous puissent y participer.

Les Compagnons Grenoblois, ainsi que les itinérants avaient mis les petits plats dans les grands. Effectivement, nous étions pour certains d'entre-nous hébergés chez l'habitant, le reste de l'effectif arrivait le dimanche matin à la fraîche.

La prévôté de Ste Egreve se situe à quelques kilomètres de Grenoble. Elle est lotie au pied de la montagne, elle jouit d'un cadre à la fois champêtre et sportif. L'aile du bâtiment, où sont logés les jeunes, fait partie d'un ensemble, appartenant à un orphelinat.

L'atelier du personnel d'entretien est mis généreusement à la disposition des jeunes. C'est dans ce lieu que l'organisation de la coulée se mit en place. La première opération fût d'installer le four car pour obtenir la température nécessaire à la fusion du cuivre, il faut environ deux heures. Les itinérants installaient les différents tas et enclumes utiles au martelage des pastelles de cuivre, tandis que d'autres découpaient en fin morceau des chutes de cuivre.

Nous avons disposé à coté du four, dans un grand récipient, du KAOLIN (argile réfractaire blanche). On a fait dans celle-ci plusieurs empreintes en creux, à l'aide d'une coupelle. Il fallait ensuite faire disparaître l'humidité en chauffant la poudre.

Le four atteignant la température voulue, le Compagnon Domenge, y plongeait le creuset destiné à recevoir le métal à fondre.

Après l'avoir préalablement chauffé, il fallait garnir le récipient de façon à pouvoir couler une première pastelle. Vers onze heures, Ile de France ouvrait le four et à l'aide d'une paire de pinces, saisit le creuset et délicatement versait le métal en fusion dans une empreinte. Pendant ce temps, un jeune maintenait la température du métal fondu, à l'aide d'un chalumeau. Le C. Gau saisit la pastelle incandescente, et après l'avoir brossée, commençait l'opération de martelage.

Le résultat était satisfaisant, et permit une deuxième coulée plus importante, afin que chacun puisse s'essayer à cette opération. Tout le monde y trouvait son compte, puisqu'il fût même réalisé des pins pour les enfants.

Ile de France expliquait à tous, le processus de coulée du métal, en parlant du rôle de la baguette de noisetier, qui, en étant plongée dans le creuset de métal en fusion permet aux impuretés contenu dans le minerai de remonter à la surface. Ce geste dans notre cas fût purement symbolique puisqu'il s'agissait là de cuivre affiné.

Le repas qui suivit cette expérience, donnait l'occasion à certains de faire connaître ou de confirmer leur talent de chanteur, aux soixante personnes présentes.

L'après-midi se poursuivait par une randonnée sur les hauteurs de Voiron, afin d'admirer une statue en cuivre de huit mètres de haut. Le temps maussade ne nous permis pas d'admirer le panorama qui s'offrait à nous.

Le temps de redescendre et nous découvrons les secrets de fabrication de la liqueur des Chartreux.

La journée avait été bien remplie et chacun s'en retournait.

Gageons que cette expérience vis à vis du métier et l'intérêt porté par toutes les personnes présentes, servira à chacun et provoquera peut être des émules dans d'autres Chambres du Tour de France.

Indications à l'attention des jeunes itinérants.

L'appellation de « LA MER D'AIRIN » est totalement symbolique, puisqu'elle nous remémore une coulée de bronze qui fût réalisé lors de la construction du Temple de Salomon.

L'AIRIN est le nom ancien du bronze, pour nous, Compagnons chaudronniers, cette manifestation est l'occasion de nous rapprocher de nos anciens, qui, après avoir fondu du minerai, forgeaient la pastelle obtenue, pour en faire toutes sortes d'objet. Il ne s'agit pour nous que de cuivre. Mais, ceux qui étaient présents à cette manifestation, se sont rendus compte qu'il n'était pas aisé d'obtenir un produit de qualité et que cela nécessitait, outre une grande habilité, mais surtout beaucoup de réflexion.

Pour la Chambre de St ETIENNE
C. PERONNEAU Poitevin la Patience

Carnet du Tour de France

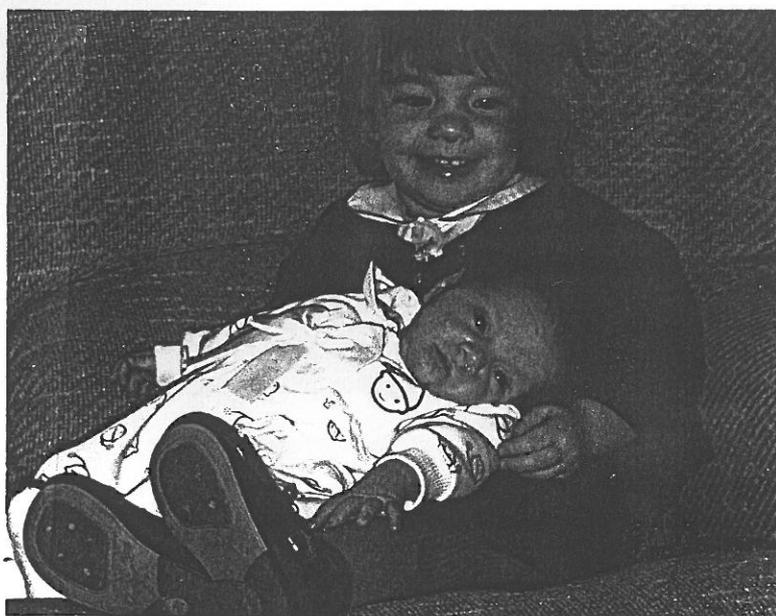
C'est avec beaucoup de joie que

Caroline, Claire, Agnès et Didier Renault sont très heureux de vous annoncer la naissance de MARION, le 20 novembre 1995.

Laura, Martine et Pascal Jahan sont heureux de vous présenter ANTOINE, qui est né le 29 décembre 1995.

Nous pouvons tous souhaiter aux nouveaux nés, tous nos voeux de bonheur.

Laura et son frère Antoine



OFFRE D'EMPLOIS

Entreprise de serrurerie-métallerie-chaudronnerie (réalisation et installation de divers ensembles agroalimentaire) qui emploie 12 personnes, cherche un Compagnon. Au début son emploi serait à mi-temps à l'atelier et l'autre mi-temps à la préparation et devis. Par la suite pourrait accéder au poste de responsable technique et qualité. Salaire à débattre.

Ets Roger BERGHEAUD

Z-I Les listes, rue Robert-schuman

63500 ISSOIRE

tel: 73 89 42 54

E.R.M.INDUSTRIE -TOLERIE CHAUDRONNERIE-INOX- ALUMINIUM

Cherche une personne capable d'assurer différentes fonctions:

Responsable technique de l'atelier. Assistance technique auprès de la direction.

Encadrement et formation d'une équipe de 5 à 10 personnes. Gestion des stocks

Devis. Achats des matières premières. Suivi des prix de revient.

8,bis av de Bellevue- ZI Haie des Cognets

35136 St Jacques de la lande

Tel: 99 30 41 41

ASSOCIATION OUVRIERE DES COMPAGNONS DU DEVOIR

Cherche un formateur à temps plein en chaudronnerie.

Ce poste consisterait à la formation d'apprentis et de formation continue. Pour tout renseignement complémentaire, contater le

C.Pruvost au Collège des métiers Tel: (16) 1 44 78 22 50

REGION PARISIENNE

Une entreprise cherche un préparateur sachant se servir de la D.A.O.

Prendre contacte avec Mer Rouanet olivier

Tel ent 69 09 20 35 Perso 64 54 91 60

C.T.I.D.

cherche un Compagnon pour encadrer les ouvriers à l'atelier prendre contacte avec le

C. HOUDAS

REGION TOULOUSAINNE

Une entreprise de 25 pers

cherche un chef d'atelier

Prendre contacte avec le

Pour info

Comme vous l'avez constaté, par manque de participation, nous n'avons pu faire paraître notre mascotte plus régulièrement. Vous remarquerez dans ce numéro qu'il n'y a pas besoin de chercher bien loin des occasions de nous raconter vos petites ou grandes émotions, joies, expériences,..etc..et dont vous voulez les partager avec nous et peut être donner des idées à certains. J'ajouterais que ce mini journal n'est pas réservé que pour les « Pays », mais aussi à leur femme, enfants, que nous serions heureux de lire.

Il serait bien que chaque postulants, nous fassent une explication de leurs travaux, afin que l'on soit mieux informé et d'intéresser les jeunes itinérants sur le beau Tour de France.

N'ayez pas peur de la mise en forme ou des fautes d'orthographe, ce n'est pas un « contrôle »!!!

Pour nous faire parvenir vos écrits, adressez les à:

COLLIOU Bernard
21,boulevard des Capucines
85190 MACHÉ

qui se fera le plaisir de relire et de remettre en forme si cela est nécessaire, ensuite me les fera parvenir afin dans faire l'impression.

Nous comptons sur vous pour votre participation.

Artésien le Bon Exemple.